

РАЗРАБОТАНО

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО «НТЦ ФСК ЕЭС»

Директор Департамента по работе с
производителями оборудования
ПАО «Россети»



И.А. Косолапов

2018 г.



О.Л. Биндар

2018 г.

Дополнение № 10-24/18 от 13 . 03 . 2018 г.

в Заключение аттестационной комиссии от 11.05.2011 № 36-11.

Срок действия с 13 . 03 . 2018 по 11.05.2021

ОБОРУДОВАНИЕ

Металлические решётчатые опоры ВЛ 35 – 750 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5713ТМ-Т3, 7800ТМ-Т1, Т2) и металлоконструкции для ОРУ ПС (изготавливаемые на базе серий 3.407.2-162, 3.407.9-149, 3.407.9-161, 3.407-104) и металлические решётчатые опоры ВЛ 220 кВ (шифр 7.220.02-КМ2 и шифр 7.220.02-КМ6) с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 5264-001-00108393-2010 с возможностью комплектации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЗПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017).

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Уральский завод металлоконструкций» (АО «УМЕКОН») (620049, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 120)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Уральский завод металлоконструкций» (АО «УМЕКОН») (620049, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 120)

СООТВЕТСТВУЕТ

техническим требованиям ПАО «Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ

для применения на объектах ДЗО ПАО «Россети»

Запрещается передача и перепечатка и публикация материалов настоящего протокола без разрешения ПАО «Россети»